



241003340128

检 测 报 告

检（2025）洁净字 JC00614 号

工程名称：二号厂房注塑车间洁净度检测

受检单位：苏州精展模具科技有限公司

委托单位：苏州精展模具科技有限公司

苏州市建科洁净技术有限公司

地址：苏州工业园区民生路 1 号 邮编：215000 电话：0512-66522660



检测报告附页				检（2025）洁净字 JC00614 号			
工程名称	二号厂房注塑车间洁净度检测			联系人/电话	蓝军福/18862340869		
受检单位	苏州精展模具科技有限公司			委托单位	苏州精展模具科技有限公司		
工程地址	江苏省苏州市昆山市张浦镇莲花路 222 号			委托编号	20250623	检验编号	20250623
采样时间	2025. 09. 08			检测日期	2025. 09. 08		
检测项目	悬浮粒子，换气次数，温度，相对湿度，静压差，噪声，照度						
检测依据	《洁净厂房施工及质量验收规范》GB 51110-2015						
判定依据	《洁净厂房设计规范》GB 50073-2013						
原始记录 编号	JKJJ-JL-JC-001-0000458; JKJJ-JL-JC-003-0000 494; JKJJ-JL-JC-004-0000 424; JKJJ-JL-JC-005-0000438; JKJJ-JL-JC-007-0000422; JKJJ-JL-JC-010-0000435;						
主要 检测仪器	【JJ-32】尘埃粒子计数器 ND-6330(T) 【JJ-47】温湿度计 Fluke-971 【JJ-48】数字压力计 Testo-512 【JJ-49】声级计 TES-1351B 【JJ-50】照度计 TES-1335 【JJ-51】激光测距仪 Fluke-424D 【JJ-53】风量仪 FLY-1S						
检测状态	静态						
检测结果	经检测, 所检工程项目结果符合相应规范技术要求。						
批准		审核		主检		2025 年 09 月 09 日 (盖章)	
声明	1、本报告未加盖检测报告专用章、无标识、失页、添页、部分复印、数据涂改无效。 2、对本报告如有异议，请于收到报告之日起十五天内向本公司提出。						



检测报告附页

检(2025)洁净字 JC00614 号

检测结果

房间名称：注塑车间；面积：402.93 m²；洁净等级：8 级（十万级）

序号	检验项目		计量单位	技术要求	检验结果	单项判定
1	换气次数		次/h	10~15	11.3	符合
2	悬浮粒子		粒/m³	≤3520000（检测 0.5μm）	181904	符合
				≤29300（检测 5.0μm）	1585	符合
3	温度		℃	24~26	25.3	符合
4	相对湿度		%RH	50~70	51.6	符合
5	噪声		dB（A）	≤60	58.9	符合
6	照度		lx	200~500	361	符合
7	静压差		Pa	≥5	10.3	符合
	注塑车间	非洁净区				

(以下空白)

